innokontrol

FABRİKALAR İÇİN ARAÇ OPERASYONU

Araç geldi.
Sırada ne var?

Plakadan çıkış onayına, her araç için net ve izlenebilir bir akış.

TANI | YÖNLENDİR | ONAYLA



Bir plaka, tüm sürecin anahtarı

Kapıdaki okuma, araç kaydı ve operasyon adımlarıyla birlikte anlam kazanır.

“Bu araç neden geldi, nereye gidecek ve çıkışa hazır mı?”

01 Tanı

Plaka, firma, işlem türü ve mevcut durum tek araç kaydında görünür.

02 Yönlendir

Güvenlik ekibi aracın sonraki istasyonunu ve gerekli işlemi görür.

03 Onayla

Gerekli adımlar tamamlanmadan çıkış için uyarı veya onay süreci çalışır.

Bu kararlar, her tesisin iş akışına ve yetki kurallarına göre uyarlanır.

Girişten çıkışa tek araç kaydı

Adımlar, tesisin gerçek operasyonuna göre seçilir ve sıralanır.

01 Kayıt
Plaka, firma ve geliş amacı

→

02 Dış park
Araç sıraya alınır

→

03 SMS çağrı
Sürücü girişe çağrılır

→

04 Kapı kararı
Plaka ve ilk istasyon görünür

05 Numune / kalite
Sonuç iş akışına bağlanır

→

06 Kantar
İlk ve ikinci tartım izlenir

→

07 Depo / sevkiyat
Yükleme veya boşaltma tamamlanır

→

08 Çıkış onayı
Eksik adım kontrol edilir

Bu akış bir örnektir; dış park, SMS, numune ve kantar her projede zorunlu değildir.

Güvenlik ekranı sıradaki adımı gösterir

Plaka okunduğunda kayıt türü ve işlem bilgisi personelin önüne gelir.

PLAKA	Araç kaydı
İŞLEM TÜRÜ	Alış • satış • iade • sevkiyat
İLK İSTASYON	Numune • kantar • depo
ÇIKIŞ DURUMU	Onaylı • eksik işlem



Görsel temsili

Numune, kantar ve sevkiyat aynı araçta birleşir

İlk istasyon ve işlem sırası, tesisin kabul veya sevkiyat kuralına göre belirlenir.



Görsel temsili

1

Araç kaydı

Plaka, firma ve işlem türü doğrulanır.

2

İlk istasyon

Numune veya kantar, tesis akışına göre seçilir.

3

Operasyon

Gerekli tartım, yükleme veya boşaltma izlenir.

4

Çıkış kontrolü

Sonuçlar ve eksik onaylar birlikte kontrol edilir.

Eksik işlem kapıda görünür

Örnek karar ekranı: çıkış yetkisi gerekli adımların durumuna göre oluşur.

ÖRNEK ARAÇ KAYDI	34 FBR 026
Plaka ve firma kaydı	Tamamlandı
Numune sonucu	Tamamlandı
İlk / ikinci tartım	Eksik
Yükleme onayı	Bekliyor

ÇIKIŞ BEKLET

Eksik tartım ve bekleyen yükleme onayı güvenlik ekranında görünür.

YETKİLİ ONAYI

İstisna ve manuel açma kayıtları tesis kuralıyla yönetilir.

İhtiyaca uyarlanır, uygun sistemlere bağlanır

İş kuralları geliştirilebilir, uygun arayüzlerle mevcut sistemlere bağlanabilir.



İŞ KURALLARI İHTİYACA GÖRE UYARLANIR

UYGUN SİSTEMLERLE ENTEGRASYON

Entegrasyon için ilgili sistemin arayüzü ve proje kapsamı keşifte doğrulanır.

Aynı kapı, farklı geçiş kararı

Araç türü, vardiya, sevkiyat ve güvenlik kuralları birlikte değerlendirilir.

KAYIT TÜRÜ	KONTROL	EKRANDAKİ KARAR
Personel / servis	Vardiya, kapı ve araç yetkisi	**Uygun geçişe yönlendir**
Tedarikçi	Firma, evrak, işlem türü	**İlk istasyonu göster**
Sevkiyat	Sevkiyat emri, yükleme, kantar	**Eksik adımı uyar**
Kara liste / istisna	Yetki ve manuel açma nedeni	**Onay veya güvenlik işlemi iste**

Manuel bariyer açma da plaka, fotoğraf ve zaman bilgisiyle raporlanabilir.

Dış parktan kapıya kontrollü çağırma

Kantar veya operasyon ekibi sıradaki aracı seçer; sürücü SMS ile girişe alınabilir.

1

Dış park

Araç fabrika dışında sırasını bekler.

2

Operasyon seçimi

Uygun araç ekrandan çağrılır.

3

SMS bilgilendirme

Sürücüye giriş bilgisi gönderilir.

4

Kapı doğrulaması

Plaka ve ilk istasyon birlikte görünür.



Görsel temsili

Tek çözüm, farklı fabrika akışları

Araç kaydı ve geçiş kararı ortak; istasyon ve onaylar tesisin işine göre uyarlanır.

GIDA & TARIM

Hammadde kabulü, numune, kalite ve kantar

METAL & HURDA

Tedarikçi, malzeme türü, giriş/çıkış tartımı

ÇİMENTO & MADEN

Yoğun kamyon, yükleme noktası ve sevkiyat

KİMYA & GÜBRE

Malzeme sınıfı, evrak ve güvenlik prosedürü

ENERJİ & AKARYAKIT

Tanker, servis aracı ve çok lokasyonlu kurallar

Örnekler; her tesisin gerçek kapı, kantar ve yazılım altyapısı keşifte belirlenir.

Önce akışı netleştirir, sonra sahada doğrularız

Yazılım uyarlaması ve entegrasyon kapsamı mevcut sistemlerle birlikte tasarlanır.

01

KEŞİF

Kapı, araç türü, trafik ve istasyonlar

02

UYARLAMA

İş kuralları, ekranlar ve onay adımları

03

ENTEGRASYON

Uygun ERP, kantar ve kalite bağlantıları

04

PİLOT

Saha testi, kullanıcı geri bildirimi ve eğitim

05

DESTEK

Bakım, rapor ve yeni ihtiyaçlar

Pilotta izlenecek ölçütler ve kabul koşulları keşif sonunda birlikte belirlenir.

İLK ADIM: OPERASYON KEŞFİ

Fabrikanızın araç akışını birlikte tasarlayalım

Kapıları, araç türlerini, onay noktalarını ve mevcut yazılımları değerlendirip size uygun ilk proje akışını belirleyelim.

info@innokontrol.com

www.innokontrol.com



Fabrikalar için PTS • Görsel temsili • Entegrasyonlar proje kapsamına bağlıdır